

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/NO05/000086

International filing date: 09 March 2005 (09.03.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: NO
Number: 20040302
Filing date: 09 March 2004 (09.03.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 22 April 2005 (22.04.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse



KONGERIKET NORGE
The Kingdom of Norway

Bekreftelse på patentsøknad nr
Certification of patent application no

▽
20040302

▷ Det bekreftes herved at vedheftede dokument er nøyaktig utskrift/kopi av ovennevnte søknad, som opprinnelig inngitt 2004.03.09

▷ It is hereby certified that the annexed document is a true copy of the above-mentioned application, as originally filed on 2004.03.09

The documents filed on 2004.01.23 and 2004.03.09 are to be considered as the priority document.

2005.04.07

Line Reum

Line Reum
Saksbehandler





Ferdig utfylt skjema sendes til adressen nedenfor. Vennligst ikke heft sammen sidene.
Vi ber om at blankettene utfylles maskinelt eller ved bruk av blokkbokstaver. Skjema for
utfylling på datamaskin kan lastes ned fra **www.patentstyret.no**.

2004 -01- 2 3

Søker: Den som søker om patent blir også innehaver av en eventuell rettighet. Må fylles ut!

Foretakets navn (fornavn hvis søker er person):

PER ARNFINN

Etternavn (hvis søker er person):

JUELL

☒ Kryss av hvis søker tidligere har vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjerne kundennummer:

Adresse:

Steinbakken 13

Postnummer:

0590

Poststed:

OSLO

Land:

NORGE

☐ Kryss av hvis flere søkere er angitt i
medfølgende skjema eller på eget ark.☒ Kryss av hvis søker(ne) utfører mindre
enn 20 årsverk (se veiledning).☐ Kryss av hvis det er vedlagt erklæring om at
patentsøker(ne) innehar retten til oppfinnelsen.

Kontaktinfo: Hvem skal Patentstyret henvende seg til? Oppgi telefonnummer og eventuell referanse.

Fornavn til kontaktperson for fullmektig eller søker:

PER ARNFINN

Etternavn:

JUELL



Telefon: 2264883

Referanse (maks. 30 tegn):



Evt. adresse til kontaktperson:

STEINBAKKEN 13

Postnummer:

0590

Poststed:

OSLO

Land:

NORGE

Fullmektig: Hvis du ikke har oppnevnt en fullmektig kan du gå til neste punkt.

Foretakets navn (fornavn hvis fullmektig er person):

Etternavn (hvis fullmektig er person):

☐ Kryss av hvis fullmektig tidligere har vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjerne kundennummer:

Adresse:

Postnummer:

Poststed:

Land:

Oppfinner: Oppfinneren skal alltid oppgis selv om oppfinner og søker er samme person.

Oppfinnerens fornavn:

PER ARNFINN

Etternavn:

JUELL

☒ Kryss av hvis oppfinner tidligere har vært kunde hos Patentstyret.

Oppgi gjerne kundennummer:

Adresse:

STEINBAKKEN 13

Postnummer:

0590

Poststed:

OSLO

Land:

NORGE

☐ Kryss av hvis flere oppfinnere er angitt i medfølgende skjema eller på eget ark.

ADRESSE

Postboks 8160 Dep.
Københavngaten 10
0033 Oslo

TELEFON

22 38 73 00

TELEFAKS

22 38 73 01

BANKGIRO

8276.01.00192

ORGANISASJONSNR.

971526157 MVA



PATENTSTYRET®
Styret for det industrielle rettsvern

SØKNAD s. 1 av 2

FLERE SØKERE

FLERE OPPFINNERE

PRIORITETER

VEILEDNING



NY TYPE SKØYTER TIL IS OG RULLESKØYTER PRODUKTOENS NAVN KVICK SKATE.

▼ Tittel: Fyller kombenevnelse eller tittel for oppfinnelsen (ikke over 256 tegn, inkludert mellomrom).

Tittel: KVICK SKATE. SKØYTE TIL BRUK PÅ IS OG ANNET UNDERLAG.
HERUNDER RULLESKØYTER.

▼ PCT: Fyller bare ut hvis denne søknaden er en videreføring av en tidligere innlevert internasjonal søknad (PCT).

Inngivelsesdato (åååå.mm.dd):

Søknadsnummer:

PCT-søknadens dato og nummer:

PCT

/

▼ Prioritetskrav: Hvis du ikke har søkt om denne oppfinnelsen tidligere (i et annet land eller i Norge), kan du gå videre til neste punkt.

Prioritet kreves på grunnlag av tidligere innlevert søknad i Norge eller utlandet:

Inngivelsesdato (åååå.mm.dd):

Landkode:

Søknadsnummer:

Opplysninger om tidligere søknad. Ved flere krav skal tidligste prioritet angis her:

☐ Flere prioritetskrav er angitt i medfølgende skjema, eller på eget ark.

▼ Mikroorganisme: Fyller bare ut hvis oppfinnelsen omfatter en mikroorganisme.

Søknaden omfatter en kultur av mikroorganisme. Deponeringssted og nummer må oppgis:

Deponeringssted og nummer (benytt gjerne eget ark):

☐ Prøve av kulturen skal bare utleveres til en særlig sakkyndig.

▼ Avdelt/utskilt: Hvis du ikke har søkt om patent i Norge tidligere, kan du gå videre til neste punkt.

Søknaden er avdelt eller utskilt fra tidligere levert søknad i Norge:

☐ Avdelt søknad

Dato (åååå.mm.dd):

Søknadsnummer:

☐ Utskilt søknad

Informasjon om opprinnelig søknad/innsendt tilleggs materiale

▼ Annet:

☐ Søknaden er også levert per telefaks.

Oppgi dato (åååå.mm.dd):

☐ Jeg har bedt om forundersøkelse.

Oppgi nr (årstall - nummer - bokstav):

▶ Vedlegg: Angi hvilken dokumentasjon av oppfinnelsen du legger ved (samt andre vedlegg).

☒ Eventuelle tegninger i to eksemplarer

Oppgi antall tegninger:

8

☒ Beskrivelse av oppfinnelsen i to eksemplarer

☒ Patentkrav i to eksemplarer

☐ Fullmaktsdokument(er)

☒ Sammendrag på norsk i to eksemplarer

☐ Overdragelsesdokument(er)

☐ Dokumentasjon av eventuelle prioritetskrav (prioritetsbevis)

☐ Erklæring om retten til oppfinnelsen

☐ Oversettelse av internasjonal søknad i to eksemplarer (kun hvis PCT-felt over er fylt ut)

▶ Dato/underskrift: Sjekk at du har fylt ut punktene under: Søker, Oppfinner, og Vedlegg. Signer søknaden.

Sted og dato (blokkbokstaver):

OSLO 23.01.2004

Signatur:

Navn i blokkbokstaver:

PER ARNFINN JUELL

NB! Søknadsavgiften vil bli fakturert for alle søknader (dvs. at søknadsavgiften ikke skal følge søknaden). Betalingsfrist er ca. 1 måned, se faktura.



PATENTSTYRET
Styret for det industrielle rettsvern

Beskrivelse av oppfinnelsen:

Det er i hovedsak underdelen på skøyten.
Den delen som holder skøytestålet.

I den grad dette omfatter skøyte skoer er det
kun snakk om videre føring av "linjene"
fra under del. FIG. 16

2004-01-23
UNDERDEL ER SATT SAMMEN AV 3. $\frac{1}{2}$ hoved ELEMENTER
SOM BESTÅR AV PLAST MATERIALE FIG. 1.2. SAMT FIG. 5
SOM BESTÅR AV FJERENDE GUMMI MASSE (S. A S. B S. C)
DETTE HOLDES SAMMEN AV BOLTER (3 $\frac{1}{2}$ FIG. 9.)

SKØYTESTÅLET SLIK VI KJENNER DET, ER ERSTATTET
MED STÅL STRIPS (FIG. 3) SOM SKYVES INN I TUPPEN
AV SKØVTEN (FIG. 15)

PÅ GRUNN AV TYKKELSEN PÅ DENNE BLIR HELE
UNDERDELEN PÅ SKØVTEN I SIN SAMMEN SETNING
MYK/BØYELIG.

PLASDEL 2.B-2.A FIG. 1 ER SVIKTENDE I SIN UTFORMING OG
VIL BØYE SEG VED TRYKK BÆLASTNING FRA SKØYTESKI
FIG. 12.

DETTE VIL SI AT DET ER MULIG OG HA LENGRE GLIDEFLAT
PÅ ISEN UTEN OG HEMME "KRAPPE" SVINGER I SÆRLIG
GRAD.

STRIPSENE SOM ER LETTE OG MONTERE (FIG. 3) behøver
IKKE SLIPES. KUN BYTTES UT MED ØYE STRIPS.
DA ~~DE~~ SLIPING ØFTE ENDER MED "SKJEVE" FERN.
SKØVTEN VIL MED DENNE BLI MYE RASKERE/SPENSTIG
MYKERE.

NYVININGEN OMFAATTER FLERE NYE MOMENTER SOM
DET KOMMER FREM AV PATENTKRAVET.

OPPFINNELSEN VIRKER SLIK:

7004-01-23

FIG 12. SKØYTESKO MONTERES UNDER DEL FIG. 2 A.B
SOM FRA FØRER MONTERT SAMMEN AV
FIG. 2 A.B OG FIG. 5 A.B.C. OG FIG. 1.

FIG. 4. ER FAST I FIG. 1.

DETTE HOLDES SAMMEN AV 3 stk Bolter fig. 9 A.B.C.
SOM SKRUES SAMMEN MED SPESIAL MUTTER MED TALL
FIG. 8 A.B.C.

MUTTENE SOM ER JUSTERBARE PLASERES I UTSPARING
3 stk. FIG. 13.

TALLENE PÅ MUTTERNE INNSTILLES ETTER KG. PÅ UTØVER.
SKØYTESTÅLET (STRIPS FIG. 3) SKYVES INN I FREMSTE DEL
AV SKØYTA. FIG. 15. OG SKIFTES ETTER BEHOV.
MED DENNE SKØTEN HAR EN MULIGHET TIL OG HÅLENGER
GLIDEPLATE PÅ ISEN P.G.A. VEKT FORDELINGEN.
NÅR EN SKØYTELØPER FORETAR EN (SKARP) SVING VIL
TRYKKET PÅ SKØYTEN ØKE. ; S. 2.

SKØYTEN VIL PRESSES SAMMEN DER TRYKKET ER STØRST
NATURLIGVIS. OG MED DET BLIR GLIDEPLATEN KORTERE. SLIK AT

SKØYTEN BLIR LETTERE OG SVINGE MED.

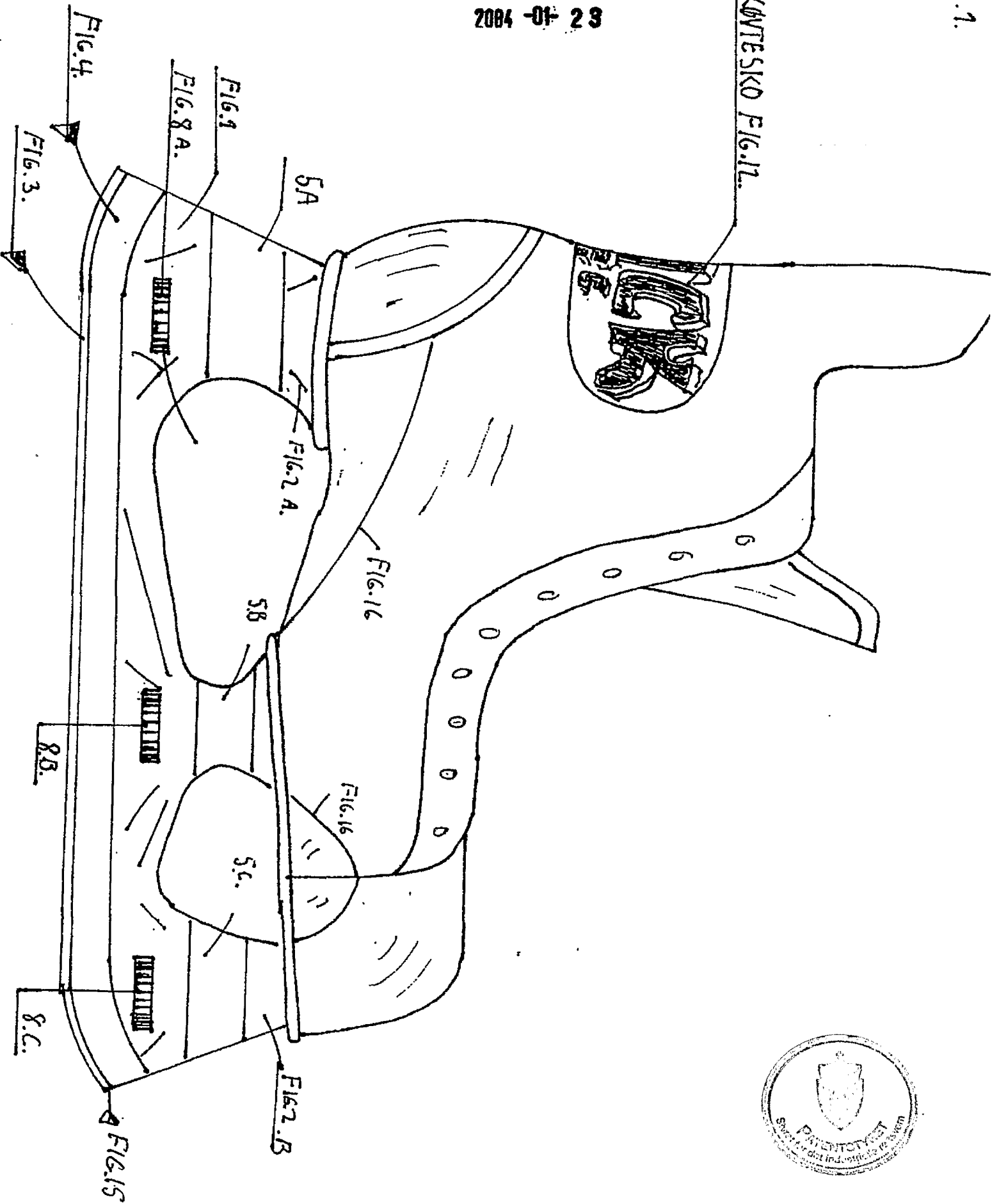
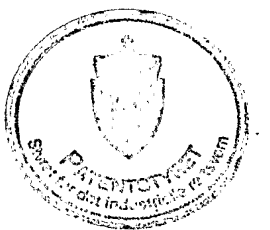
DET ER MULIG P.G.A. AT SKØYTESTÅLET (SKØYTESTRIPS)
SAMMEN MED SKØYTESTRIPSHOLDER FIG. 4. S. 1. 2 A.B ER
BØYLELIGE.

SPENSTEN VIL OGSÅ GJØRE SKØYTEN RASKERE DA SKØYTEN
VIL ETTER STREBE ~~OG~~ RASK TILBAKE TIL SIN FORM. FØR
SÅNN SETT VIL OGSÅ PLASTEN MED FIG. 1 OG FIG 2 A.B
HA FIERENDE MISFON.



SKOTSKO FIG.12.

2004 -01- 23



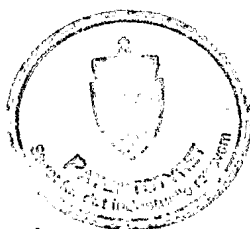
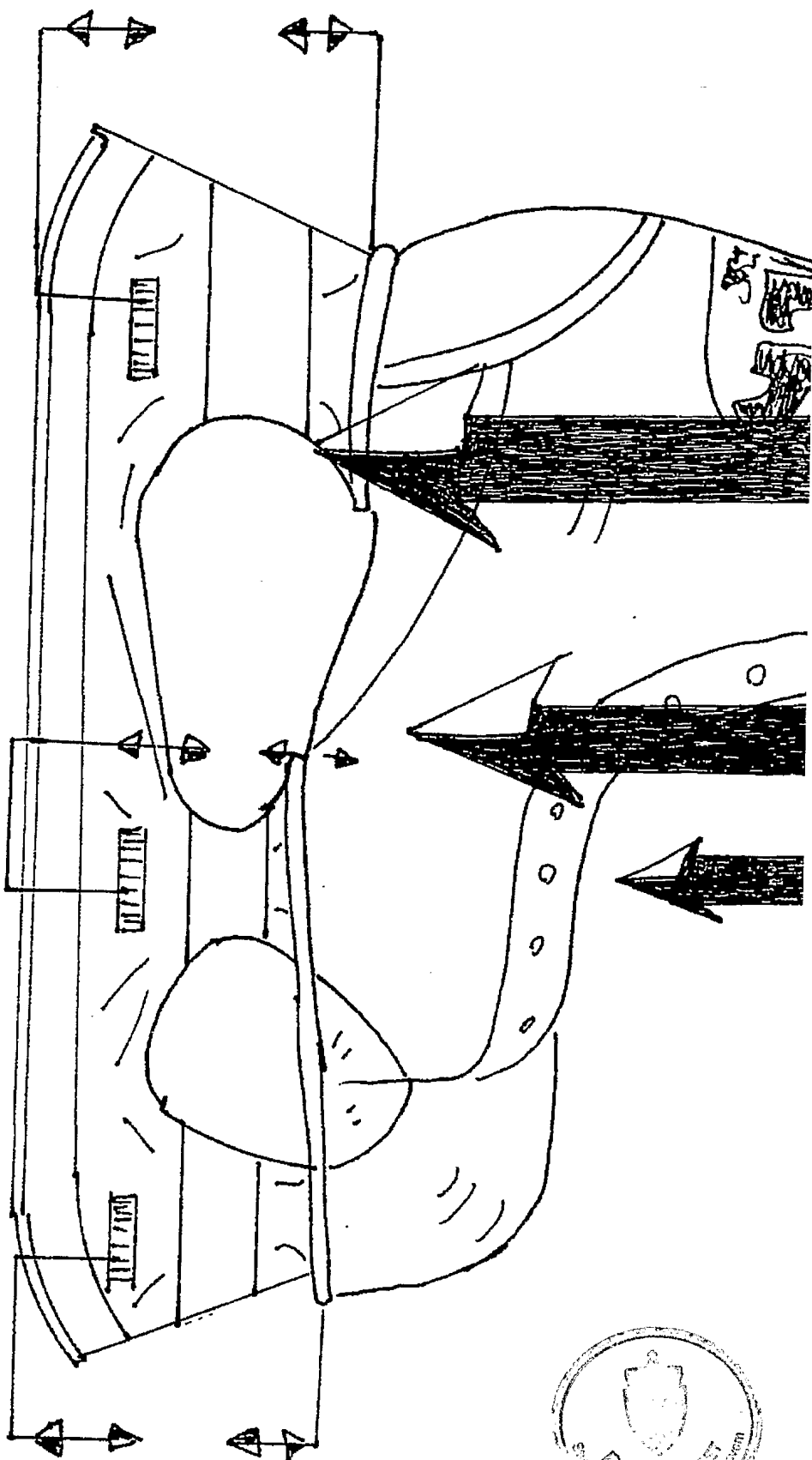


FIG. 8

SVING RADIUS GLIDEFLATE OPPNÅES VED TRYKK
 I INNSTILLING ETTER KOGGØNSKE.

S. 3.

Fig. 2.

VERDEL SKØVTESTRIPS HOLDER

HULL, UTSÅR I NØT TILPASSET
Fig. 11.

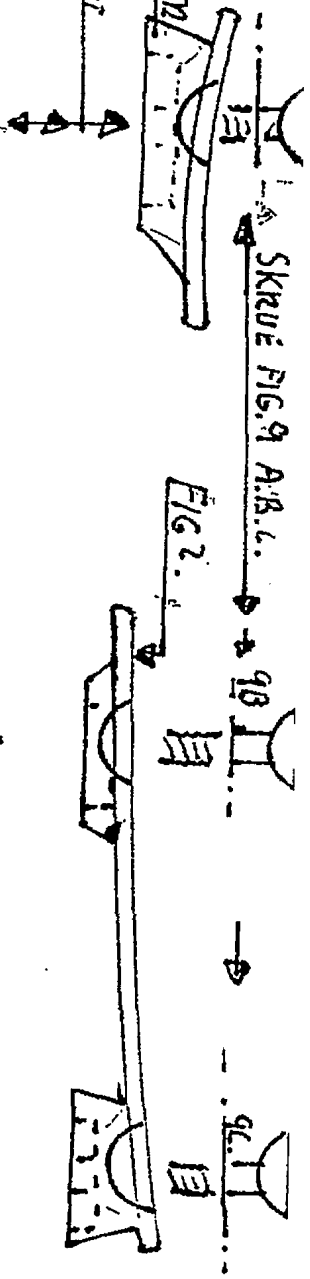
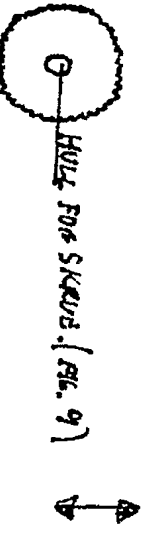
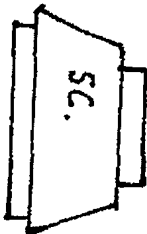
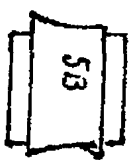
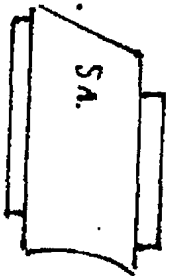
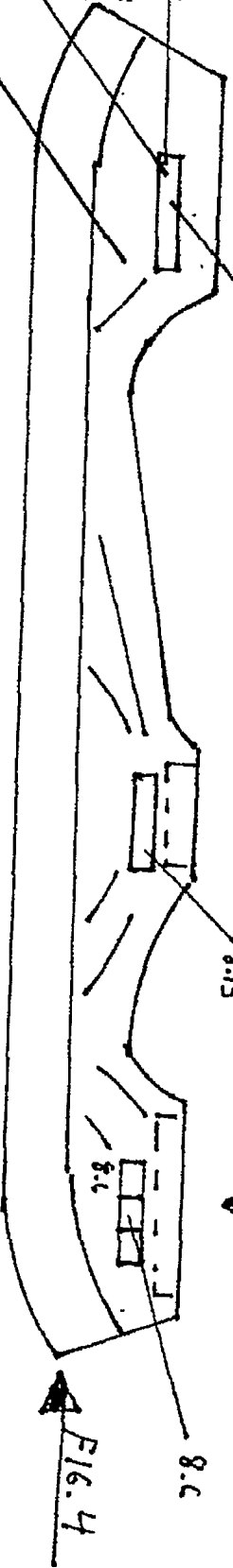


Fig. 10. 4000 5000 FIG. 5. A. B. C.



UTTER FOR JUSTERING
ASERES I TILPASSET
PÅ 1 NØT. FIG. 13.

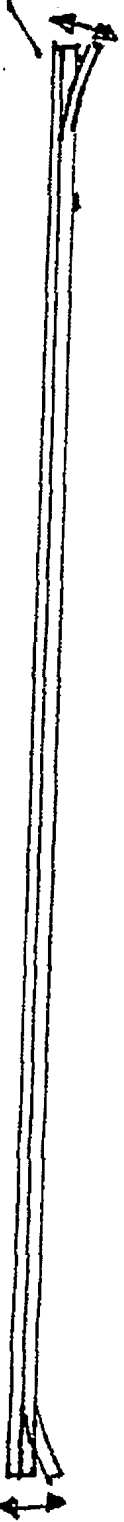


KØTESTÅLHOLDER
UNDERDEL FIG. 1.

Stålstrips

FIG. 3 SKYVES I NØT

TILPASSET PROFIL FIG. 4.



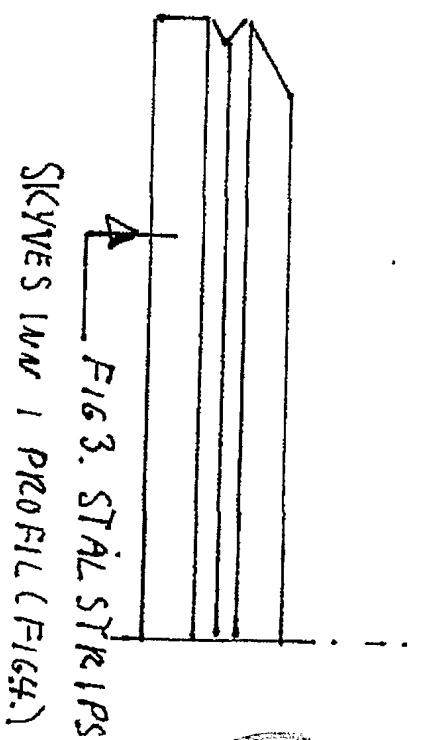
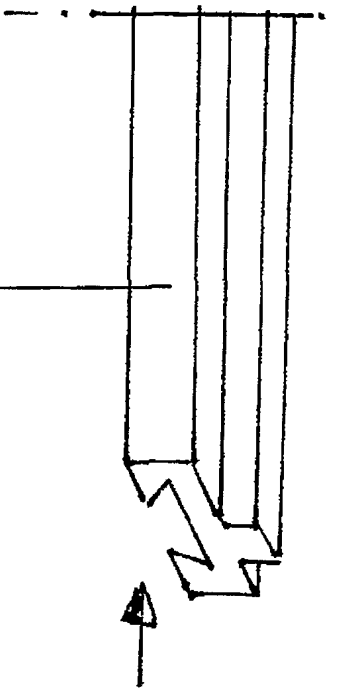


FIG. 3. STÅL STRIPS

SKYVES I N N I PROFIL (FIG. 4.)

SKINNPROFIL FIG. 4.

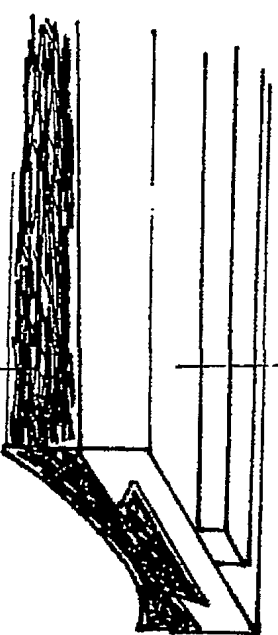


FIG. 3. STÅL STRIPS MONTERET I SKINNPROFIL

FIG. 4.

Fig. 3.094. tegnet forstørret



FIG. 2 ØVEDEL
SKØYTESTALHOLDER

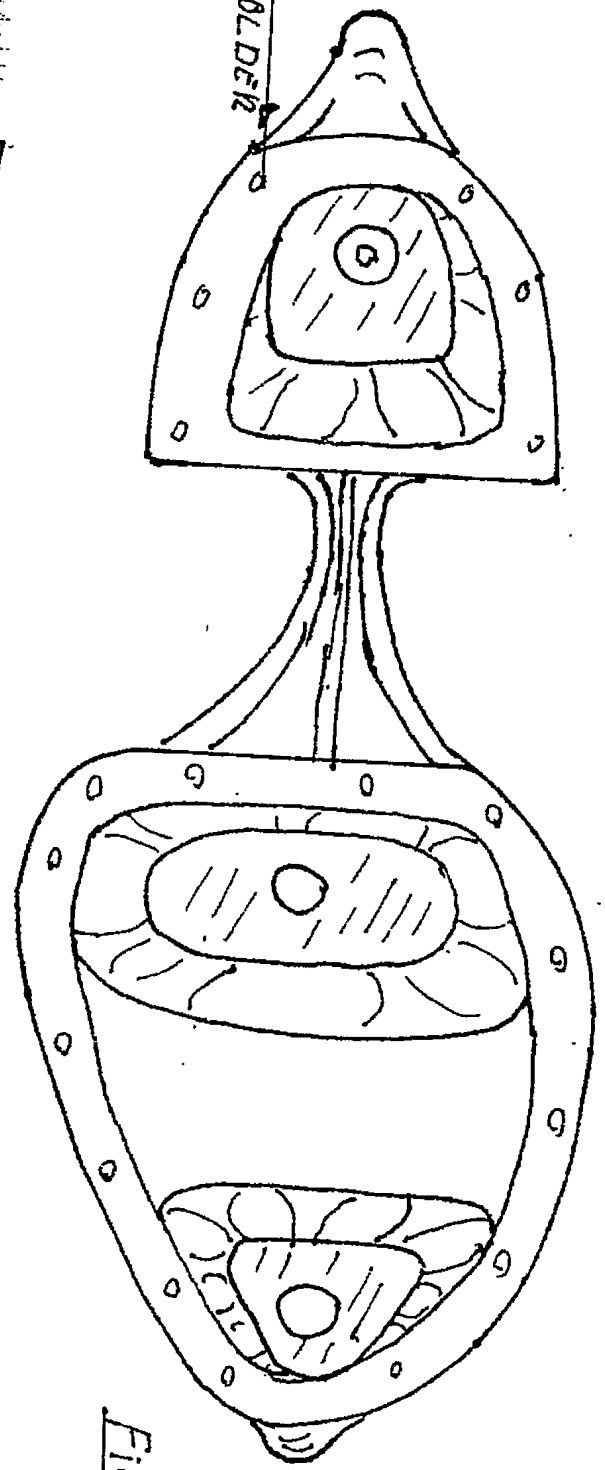


FIG. 5

pat. 119.411



FIG. 1. SKØYTESTAL-
HOLDER = STRIPS

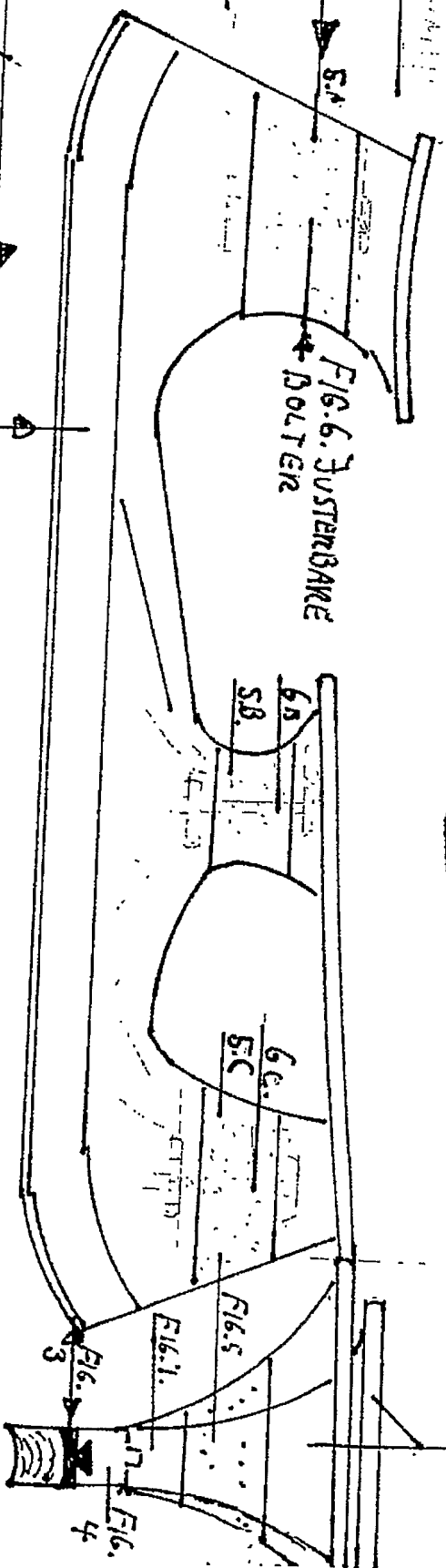


FIG. 4.

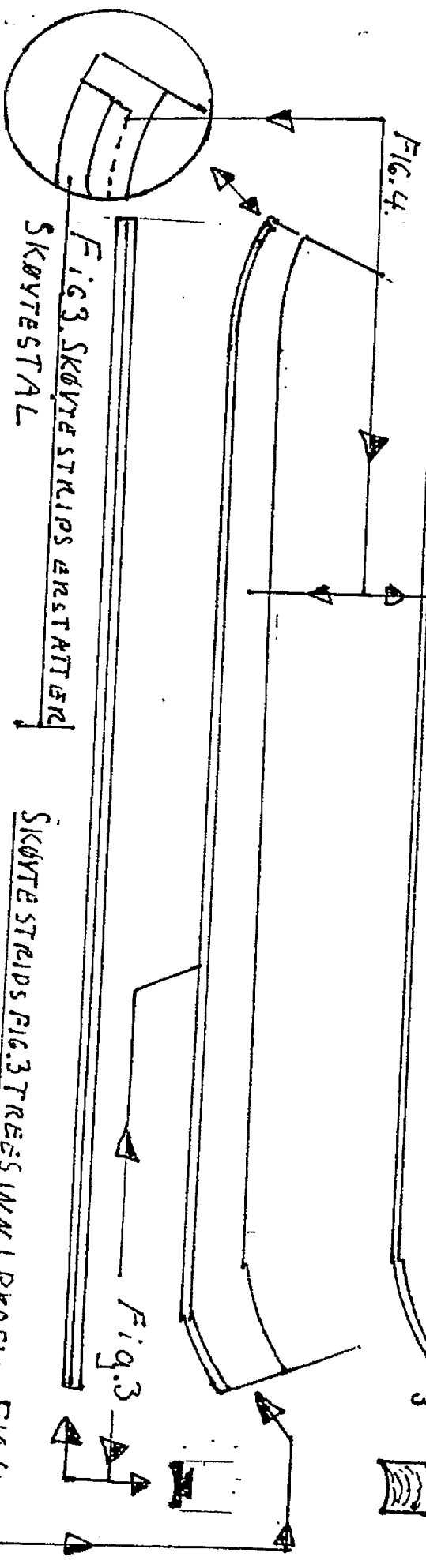


FIG. 3. SKØYESTRIPS ANSTATT EN
SKØYTESTAL

SKØYESTRIPS FIG. 3 TREES I N N I PROFIL FIG. 4.



SLIK AV ET STRIP (FIG. 1) MED EN SLEK AV SKRANKE I EN DØRE I EN DØRE.

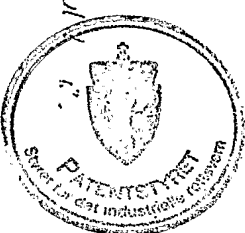


FIG. 1.



FIG. 2.

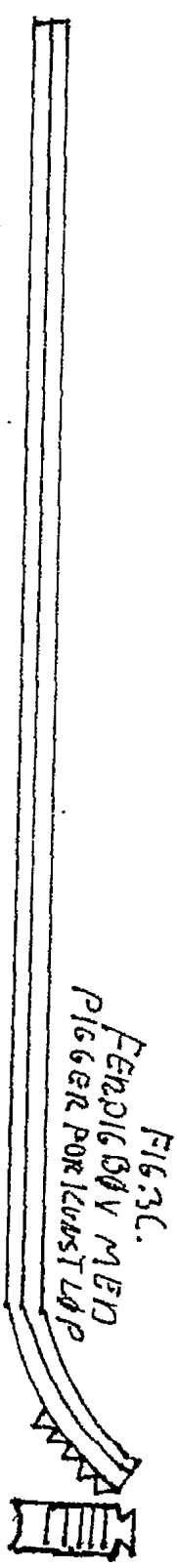


FIG. 3.
FENOLISKE MED
PILGER PORLANSIDR

ALTERNATIVE PROFILER
MED OG UTEN
GLIDEFLATE.

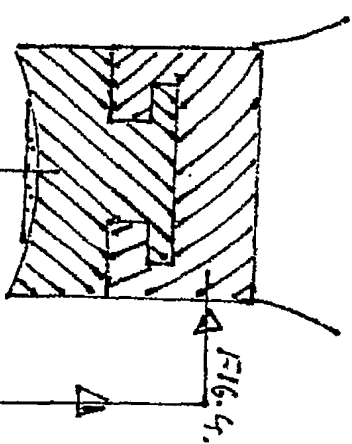
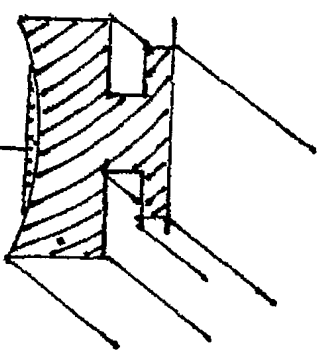
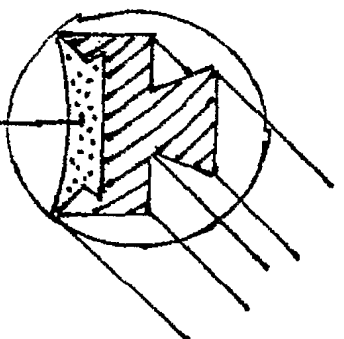
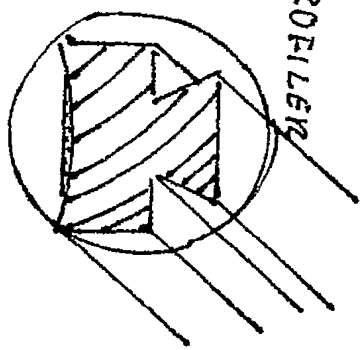


FIG. 4.

FIG. 3.
STALSTRIPS.

FIG. 3.
MED GLIDEFLATE

FIG. 3.
AV P-TEX MATERIAL
SILIKON og lign. FIG. 14.

FIG. 4.
VED DENNE PROFIL
TILPASSER FIG. 4.

S.7.

Fig. 3

STÅL STRIPS TEGNET I FORSTØNNET

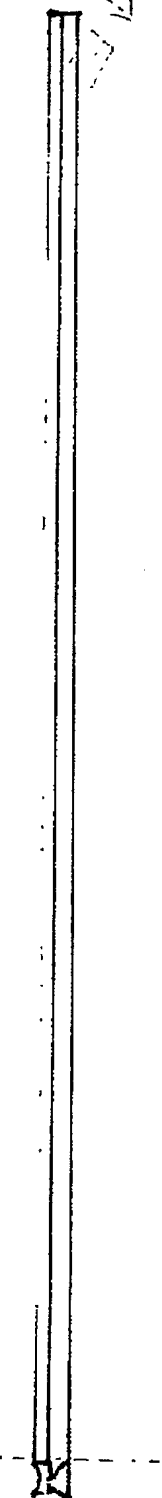
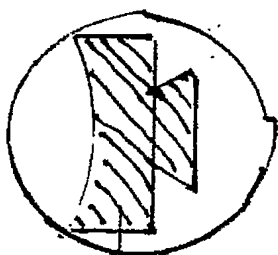


Fig. 3

STÅL STRIPS SVITT TEGN. Fig. 3.

Fig 4. SKIKNÆ PROFIL TILPASSET STÅLSTRIPS FIG.3

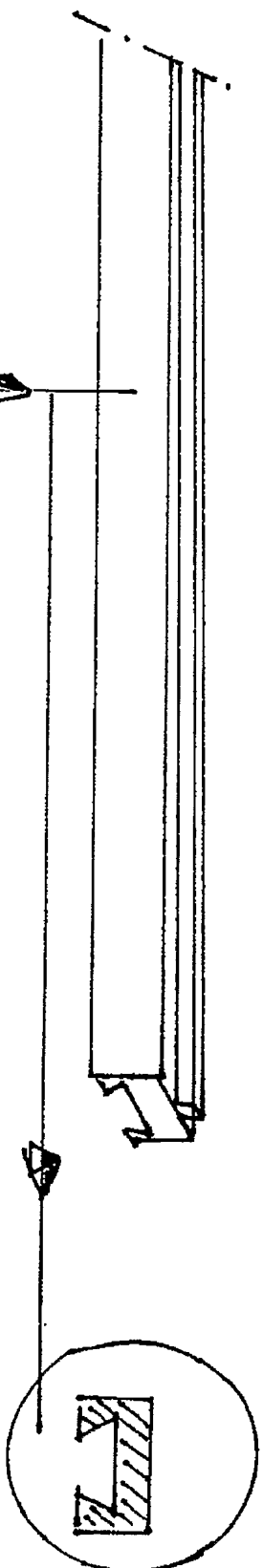
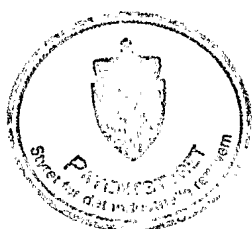


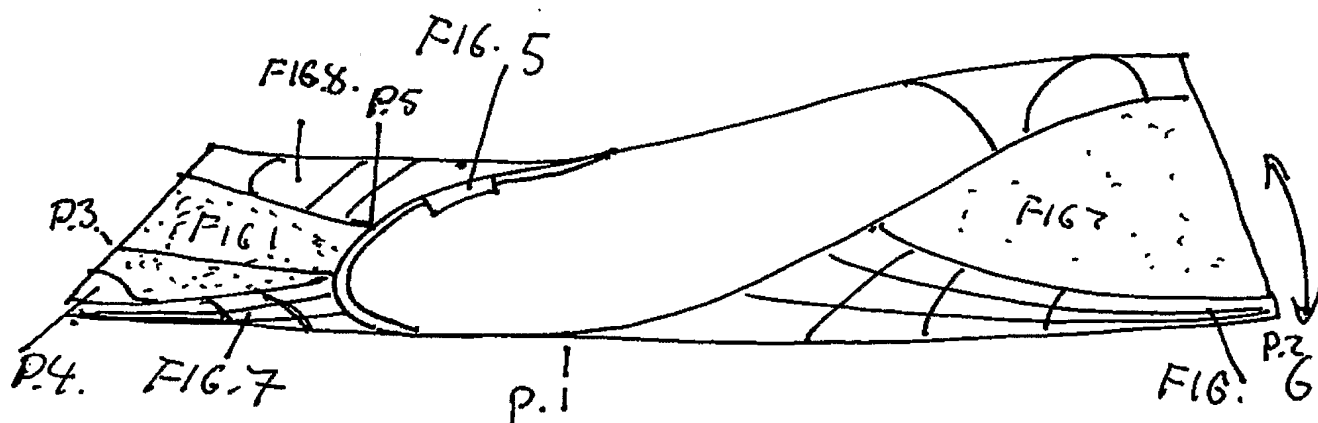
FIG.4. SKIKNÆ MED PROFIL FOR STÅLSTRIPS FIG.3
ER FÆSTET TIL FIG.1 SOM EN DEL AF UNDERDEL.



• PATENTKRAVET OMFAATTER HELE SKØYTEN
MED SIN KARAKTERISTISKE FORM HVIST PÅ TEGN
21.-22

2004-03-09

SKØYTEN ER MYK OG SPENSTIG MED 2004, 0302
STILLBART MIDTPARTI FIG. 5 (TEGN. 20 A) "SKYVEKLOSS"
ETTER KG OG ØVNE OM STIVHET I SKØYTA, GLIDEFLATE M.M.
FIG. 6 VISER BAKPARTIET PÅ SKØYTA SOM GRADVIS
FRA P.1 BLIR TYNNERE MOT ENDEN, P.2 FOR OG
FÅ MYKERE, MER BEVEGELIG BAKDEL. UAVHENGIG OM
HVA SOM BENYTTES I PARTI FIG. 1-2



FOR PORTIET KAN I PRINSIPPET OGSÅ BENYTTE SAMME
FORM SOM BAKPARTIET FIG. 7.
I UTGANGSPUNKTET SKULLE SKØYTEN BLI "LEVENDE"
NOK MED STØTPUTE FIG. 1 FRA STIPULERT LINJE P.3.
DETTE FRIGJØR Plass for Monteringsmekanismen P.4.
FOR SKØYTESTÅL PROFIL.

FREMRE STØTPARTI FIG. 8 (OVERDEL) ER/KAN OGSÅ FESTES
DIREKTE TIL FIG. 5 (P.5) SLIK AT FIG. 5 BLIR/DANNER
RADIUS RAMMEN ALENE OGSÅ FOR Å SPARE VEKT.
DETTE VIL OGSÅ HINDRE "VRIDNING" AV SKØYTE-
UNDERSTELLET, dersom dette blir et behov.
ALT. KAN FIG. 5. GÅ I ET "SPOR" FIG. 8. P.5 FOR OG HINDRE
VRIDNING.

Beskrivelse patent krav. Omfatter Tegn. 20^A FIG 1-2 omtalt som støt puter, fjærende uritan gummi, fjær og lignende.

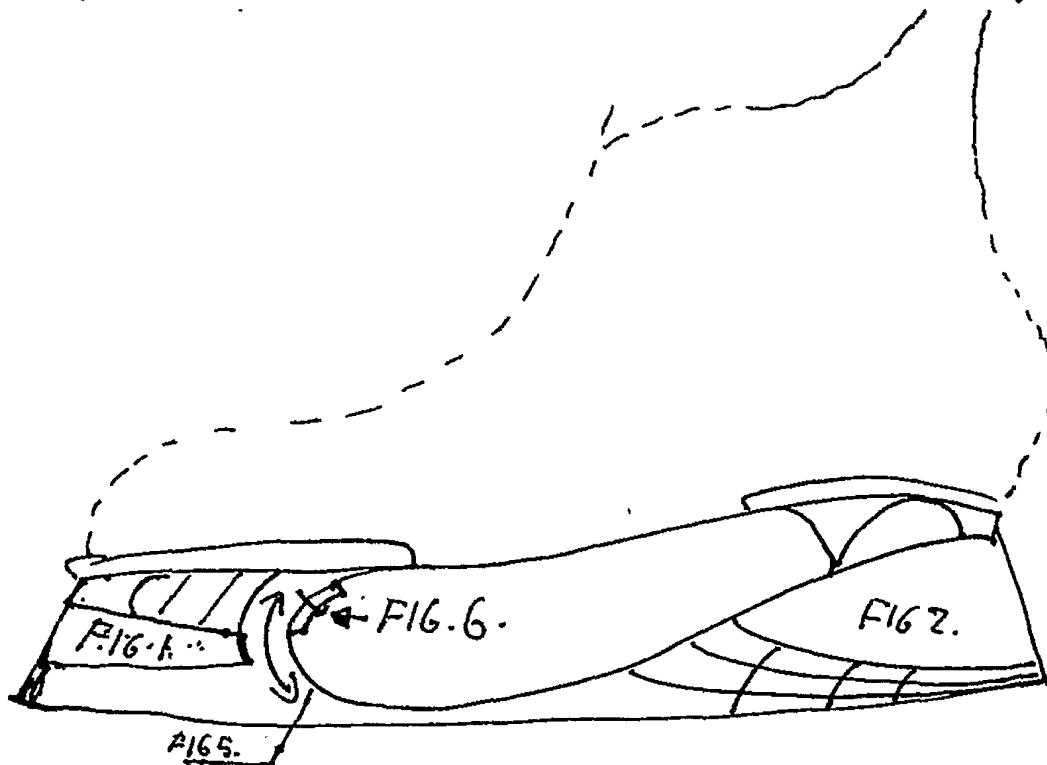
FIG 1-2 KAN I DETTE PARTIET BENYTTE GAS PUTE D.V.S. Kompromert luft i HELE ELLER DELE AV PARTIET. FIG. 1-2

PARTIET FIG 1 OG FIG 2. LUKKES DA HERMETISK MED OGSÅ MULIGHET FOR MONTERING AV VAKUM PUMPE FOR JUSTERING AV TRYKK.

DELER AV PARTIET KAN BENYTTES URITAN GUMMI (nt. Blanding av plast og Gummi) OMTALT I SØKNAD SOM PROLETAN GUMMI.

FIG 5. ER INNTEGNETEN "KLOSS" SOM ER SKYVBAR I ET SPOR I V-FORM. (FIG. 6

VED OG LØSNE DENNE MED EN SIKRUE KAN EN HEVE OG SENKE KLOSSEN I DEN PASTE FORM FIG. 5 OG VIL DERMED STYRKE OG SVEKKE MITT PARTIET ETTER ØNSKE ELLER ETTER KG. PÅ UTØVER.



Patentkravet omfatter ogsaa selve monteringen
 af skøjtestål stripet. (SKØYTESTÅL STRAMMER) FIG 19
 Skøjtestål stripet 18A sikres inn i front av
 skøjtestålsstrips skøjteholder 18B.

FIG. 19

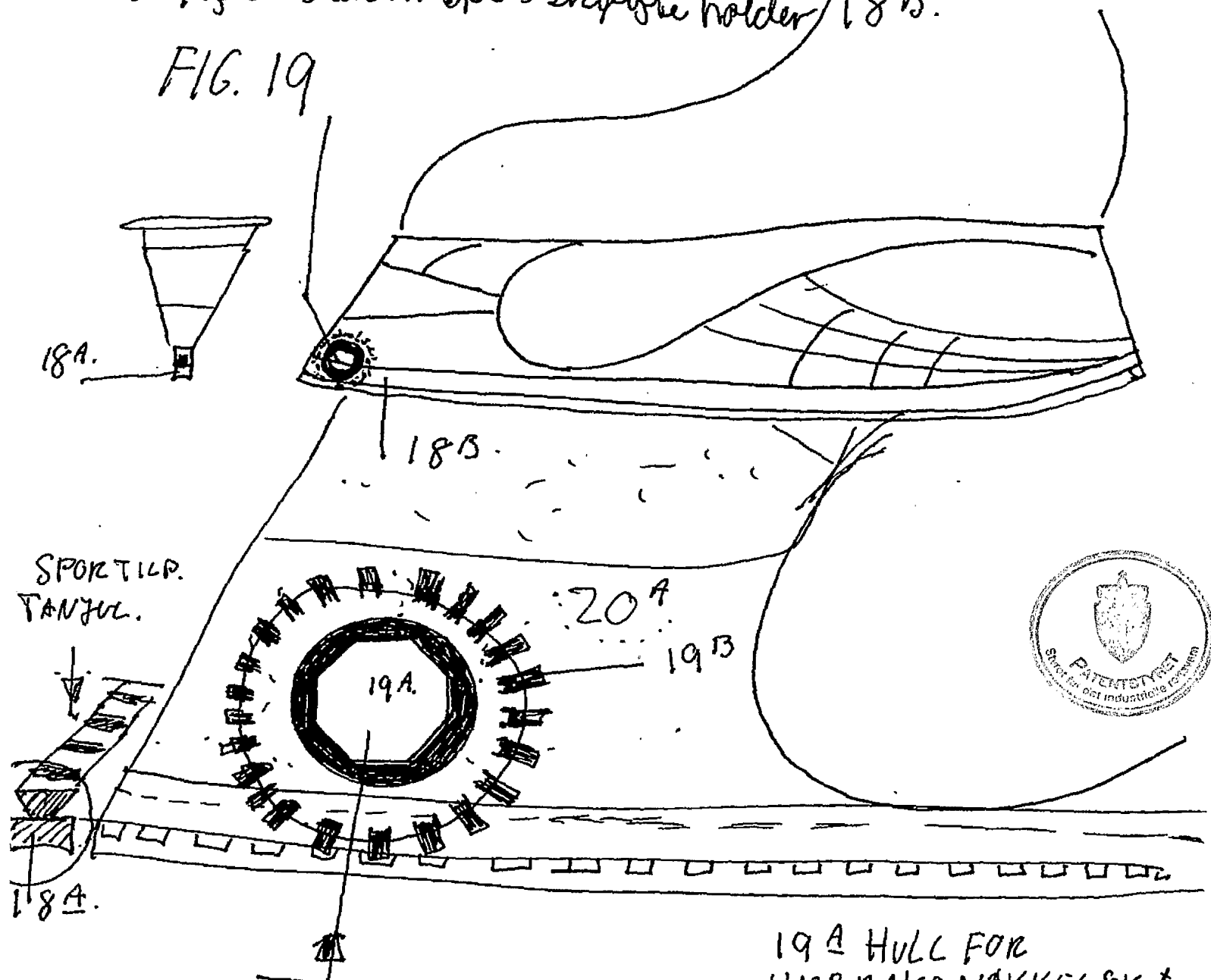


FIG 19 FORSTØRRET

19A. KAN OGSÅ BENYTTES
 VANLIG SIKRUE HODE FOR EKS.

Det er kun Hullet som er synlig fra skøjten utside.
 DREVET I 9A ER INNEBYGGD TILPASSET.

19A HULL FOR
 UMBRUKO NØKKEL & Kante.
 19B. TANFUL TILPASSET
 SKØYTESTRIPS STÅL FIG 18A.
 20A. Plast og lign.

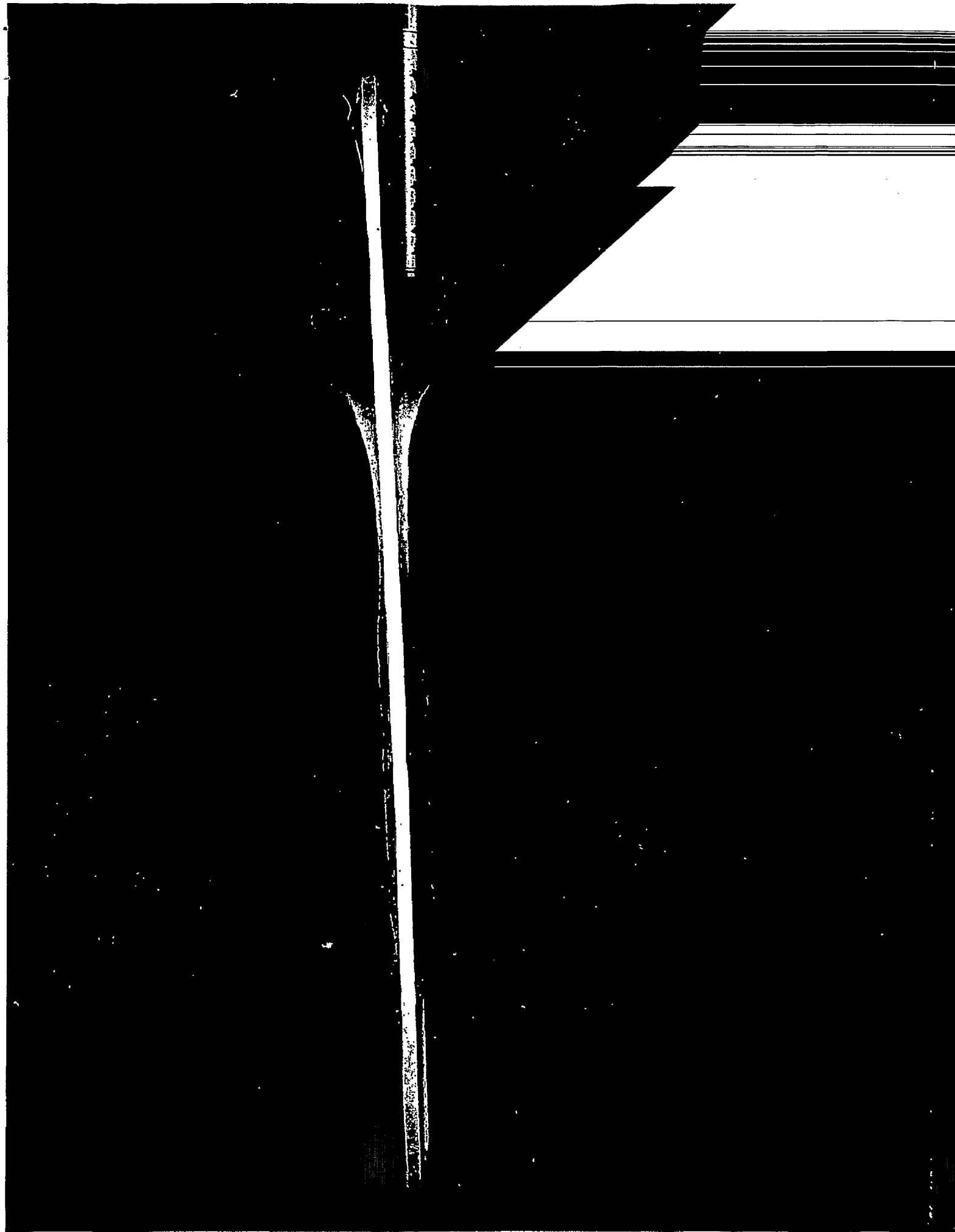




Fig. 20.

